




Control de calidad

| CONTROL DE CALIDAD | | |
|--|--|----------------|
|  Prejea | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 1 de 6 |

A nuestra empresa, *Pretensados Ejea S.L.* le fué concedido el Certificado de Registro de Empresa y el derecho de uso de la marca AENOR de Registro de Empresa con el numero de registro ER-1643/2003, con fecha 17/10/2003, que evidencia la conformidad de nuestro sistema de calidad con la norma UNE-EN ISO 9001:2000.

1. Materia prima

1.1 Cemento


El cemento que consume Pretensados Ejea para la fabricación del hormigón son cementos que cumplen las especificaciones marcadas en la EHE .

Para conocimiento de la adecuación de los cementos a las características del hormigón, se le requiere al proveedor ensayos de dichos cementos para comprobar su cumplimiento con la Instrucción del Hormigón Estructural EHE.

1.2 Áridos

A todos los proveedores de áridos se les exige el envío de análisis de sus productos para la comprobación del cumplimiento de los mismos con la Instrucción EHE.

No obstante y como control interno se hacen análisis de dichos áridos con carácter semestral. Se tiene un registro histórico de análisis que demuestran la aptitud de éstos áridos con la Instrucción EHE.

| | | |
|---|------------------------------------|----------------|
| <i>CONTROL DE CALIDAD</i> | | |
|  | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 2 de 6 |

1.3 Agua

Si el agua usada para el amasado del hormigón procede de la red pública se considera apta tal y como especifica EN1916 y EHE. Si el agua empleada no es “de boca” con carácter anual se realiza un análisis completo para comprobar la perfecta adecuación de este agua a las exigencias establecidas en la EHE.

1.4 Acero


Pretensados Ejea solicita la certificación de homologación de adherencia a sus proveedores de aceros.

El fabricante del acero manda con cada envío los ensayos pertinentes practicados al acero, con su referencia correspondiente, para mostrar su aptitud con la Norma UNE 36099:96 y con la Instrucción EHE.

1.5 Juntas de sellado

Las juntas de sellado se adquieren de un proveedor cuyo Sistema de Aseguramiento de la Calidad está Certificado, al igual que ocurre con el cemento y el acero el sello es de la Marca AENOR .

Como comprobación del cumplimiento de la Norma UNE-EN 681-1/96 por parte de las juntas, se requiere al proveedor que envíe los ensayos pertinentes.

| | | |
|---|------------------------------------|----------------|
| <i>CONTROL DE CALIDAD</i> | | |
|  | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 3 de 6 |

2. Tubos

2.1 Clasificación

Se establecen distintas clasificaciones de los tubos según varios criterios:

a) Por proceso de fabricación:

- Vibrocompresión
- Compresión radial

b) Por material:

- Hormigón en masa
- Hormigón armado


c) Por clase resistente (según UNE 127916):

- Para tubos de hormigón en masa: Clase N y Clase R
- Para tubos de hormigón armado (tipo E): Clase 60, Clase 90, Clase 135, y Clase 180.

d) Por dimensiones nominales de la sección interior:

- Grupo 1: de diámetro 300 a 600 mm
- Grupo 2: de diámetro 800 a 1500 mm
- Grupo 3: de diámetro 1600 mm a 3000 mm


Se define TIPO como el conjunto de los tubos en los que coincide el proceso de fabricación y el material, habiendo tantos tipos como combinaciones de estas dos características, es decir, cuatro tipos.

| <i>CONTROL DE CALIDAD</i> | | |
|--|--|----------------|
|  Prejea | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 4 de 6 |

2.2 Ensayos y procedimientos de muestreo

Los ensayos y procedimientos de muestreo son aplicados , debiéndose cumplir las especificaciones de UNE-EN 1916 y UNE 127916.

Los métodos para la realización de estas inspecciones y en ensayos vienen perfectamente detallados en la Norma UNE 127916.

| | | |
|---|------------------------------------|----------------|
| <i>CONTROL DE CALIDAD</i> | | |
|  | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 5 de 6 |

3. Pozos de registro

3.1 Clasificación

Se establecen dos clasificaciones atendiendo a estos criterios:


a) Tipo de módulo:

- Módulo base
- Módulo de recrecido
- Módulo cónico

b) Serie resistente

- Serie Normal
- Serie Reforzada

Todos los pozos de registro se fabrican con el mismo diámetro nominal DN.

| CONTROL DE CALIDAD | | |
|--|--|----------------|
|  Prejea | CONDUCCIONES DE SANEAMIENTO | Edición: 5 |
| CALIDAD | | Página: 6 de 6 |

3.2 Ensayos y procedimientos de muestreo

Los ensayos y procedimientos de muestreo son aplicados conforme a lo indicado en la norma UNE-EN 1917 .

Los métodos para la realización de estas inspecciones y ensayos vienen perfectamente detallados en la Norma UNE_EN 1917. Los resultados de los mismos deben ajustarse al Manual de Especificaciones Técnicas, y en su defecto a la Norma UNE –EN 1917 (127917).